

取扱説明書

発行年月日

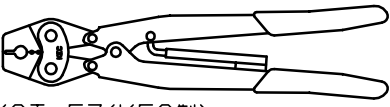
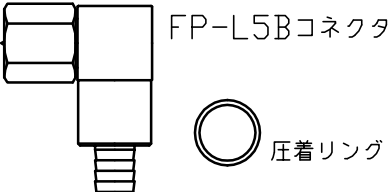
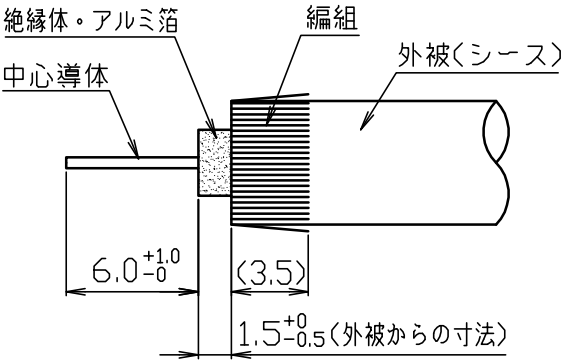
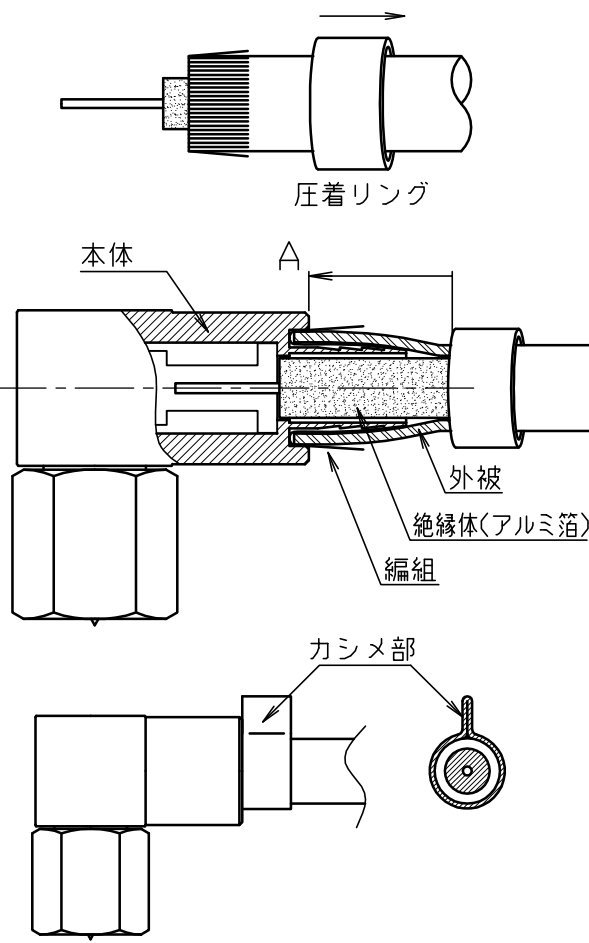
04年3月5日

品名 FP-L5B

図番 0261K-01

CAD

PC-01/D/0200/0261

No.	加工工程	使用工具、説明、備考
1	<p>◆取付け前の準備</p> <p>＊使用工具＊</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ナイフ ・ニッパ ・スケール(寸法確認用) ・圧着工具 KCT-57またはプライヤ、ペンチ等  <p>KCT-57(KEC製)</p>	<p>＊コネクタ外観図＊</p>  <p>FP-L5Bコネクタ</p> <p>圧着リング</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">適合ケーブル 5C-FB</div>
2	 <p>絶縁体・アルミ箔</p> <p>中心導体</p> <p>編組</p> <p>外被(シース)</p> <p>6.0^{+1.0}₋₀</p> <p>3.5</p> <p>1.5⁺⁰_{-0.5}(外被からの寸法)</p>	<p>◆ケーブル端末加工</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.左記寸法になるようナイフ、ニッパ等で端末加工します。 注意：中心導体、編組、アルミ箔に傷をつけないようにしてください。 2.編組をほぐし、外被の上に折り返します。 3.スケールで寸法確認します。 4.中心導体表面を清掃します。
3	 <p>圧着リング</p> <p>本体</p> <p>A</p> <p>外被</p> <p>絶縁体(アルミ箔)</p> <p>編組</p> <p>カシメ部</p>	<p>◆ケーブル取付</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.圧着リングをケーブルに通します。 2.コネクタをケーブルに挿入します。 (左図のように絶縁体とアルミ箔を本体内側に入れ、編組と外被は本体の溝まで挿入します。) 3.編組を圧着リングの内側に入れ、圧着リングを本体Aの位置まで戻します。 4.圧着工具KCT-57の5C部を使用し、圧着リングをカシメます。 (プライヤ・ペンチ等を使用する場合は、圧着リングでケーブルを締付けるようにカシメます。)