

取扱説明書

発行年月日

11年3月24日

品名 FP-5M (一般向け)

図番 0155K-01A CAD PC-01/D/0100/0155

No. 加工工程 使用工具、説明、備考

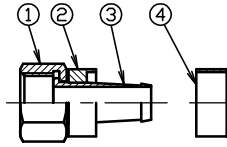
①

使用工具

ナイフ
ペンチ
ニッパ
スケール
KCT-57

使用ケーブル
5C-2V
5C-2W
5C-FB

コネクタ構造図



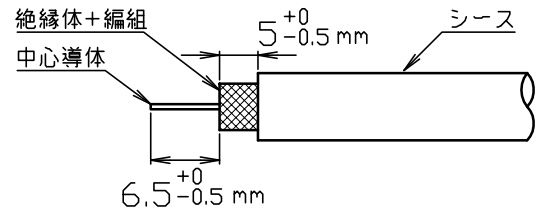
部品構成表				
部番	部品名称	個数	材質	処理
4	5C 圧着リング	1	黄銅	ニッケルめっき
3	シェル	1	黄銅	ニッケルめっき
2	リング	1	黄銅	ニッケルめっき
1	接続ナット	1	黄銅	ニッケルめっき

②

ケーブル端末加工

- 右記、寸法になる様ナイフで端末加工します。
- スケールで寸法確認します。

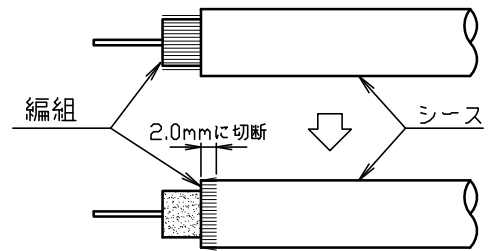
注意：中心導体、編組(外部導体)に傷をつけない様にして下さい。
中心導体が6.5mm以上の場合はニッパで切ってください。



- 切り取った後、編組をほぐします。
- 編組をシースの上に折り返します。

注意：ケーブルの端面に切り屑が残らない様にして下さい。

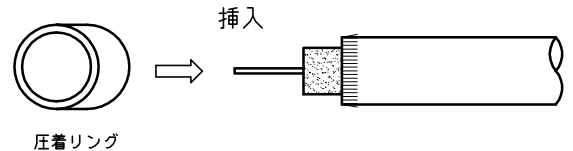
- 折り返した編組を2mmに切断します。



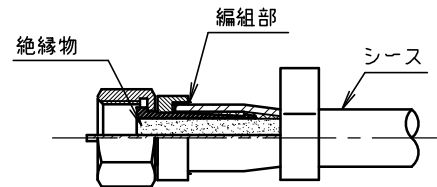
③

ケーブル取付

- 圧着リングをケーブルに通します。



- コネクタ(本体)をケーブルの絶縁体と編組の間に挿入します。



- 圧着リングを本体の端面Bまで戻し、編組は圧着リングの内側に入れた後、圧着工具KCT-57(ペンチ)でリングをつぶし圧着させ完成です。

※ 圧着リングを締付ける際は、圧着工具(KCT-57)の5C部を使用するとミスが無く簡単に圧着出来ます。

