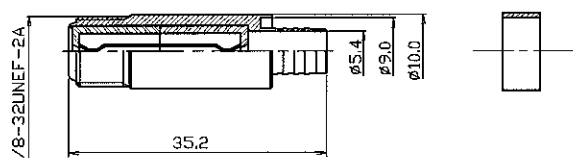
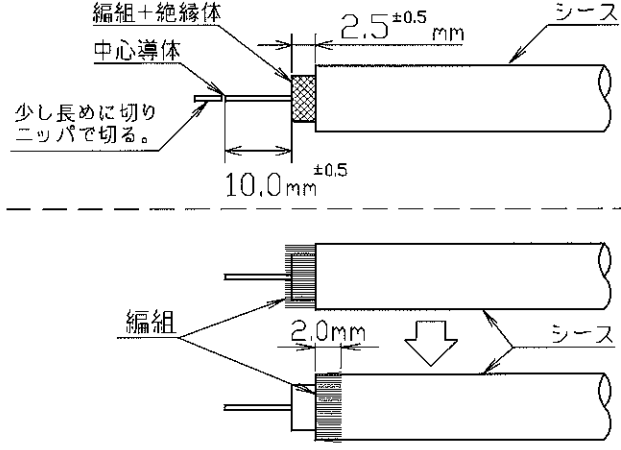
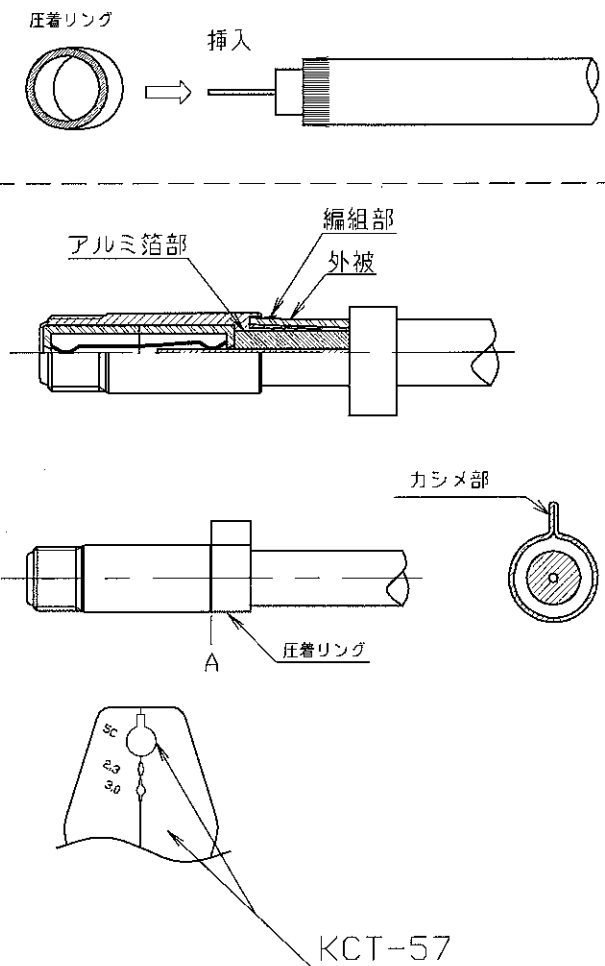


# 取扱説明書

発行年月日 05年10月18日

品名 FJ-5CB

図番 0101K-01 CAD PC-01/D/0001/0101

No.	加工工程	使用工具、説明、備考
①	使用工具の準備 ナイフ ニッパ スケール 圧着工具：KCT-57 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-top: 10px;">                         適合ケーブル                          5C-2V                          5C-FB                     </div>	使用コネクタ絵図 
②	ケーブル端末加工 1. 右記、寸法になる様ナイフで端末加工します。 2. スケールで寸法確認します。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;">                         注意：中心導体、編組(外部導体)に傷をつけない様にして下さい。                     </div> <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> 3. 切り取った後、編組をほぐします。 4. 編組をシースの上に折り返します。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;">                         注意：ケーブルの端面に切り屑が残らない様にして下さい。                     </div>	
③	ケーブル取付 1. 圧着リングをケーブルに通します。 <hr style="border-top: 1px dashed black;"/> 2. コネクタ(本体)をケーブルに挿入して下さい。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;">                         注意：ケーブルのアルミ箔と編組の間に本体を挿入します。                     </div> 3. 編組が圧着リングの内側に入るように本体の端面Aまでリングを戻します。 4. 圧着リングを工具(KCT-75)のC5部で図の様にカシメて完成です。	

△