

取扱説明書

発行年月日 2020年7月28日

品名 F-5BK , F-7BK

図番 G-K0301 CAD PC-01/D/

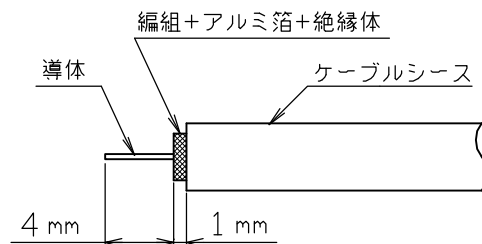
No. 加工工程 使用工具、説明、備考

- ① 使用工具の準備
- ・ ナイフ
 - ・ ペンチ
 - ・ ニッパ
 - ・ スケール
 - ・ 圧着工具：KCT-37

使用コネクタ	使用ケーブル	圧着工具（圧着部）
F-5BK	S-5C-FB	KCT-37（2.3/5C）
F-7BK	S-7C-FB	KCT-37（2.6/7C）

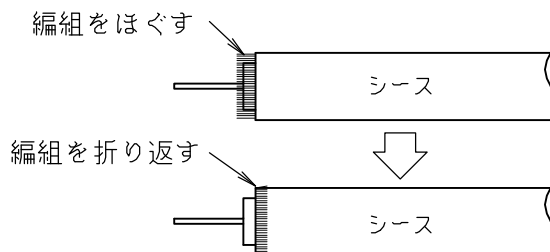
- ② ケーブル端末加工
1. 右記、寸法になる様ナイフで端末加工します。
 2. スケールで寸法を確認します。

注意：中心導体、編組（外部導体）に傷をつけない様にして下さい。
中心導体が4mm以上の場合はニッパで切して下さい。

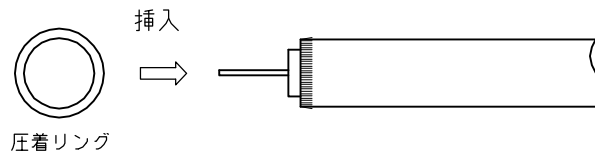


3. ケーブルの編組をほぐします。
4. 編組をシースの上に折り返します。

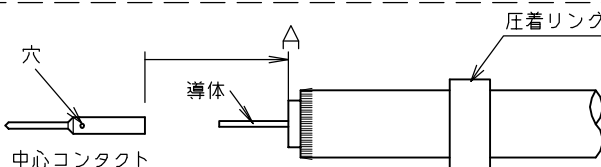
注意：ケーブルの端面に切り屑が残らない様にして下さい。



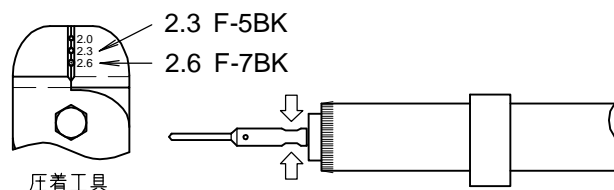
- ③ ケーブル取付
1. 圧着リングをケーブルに通します。



2. 中心コンタクトをケーブルの導体に入れてケーブルの絶縁体端面A部まで挿入します。
※ 中心コンタクト側面穴からケーブルの導体が見える事を確認してください。



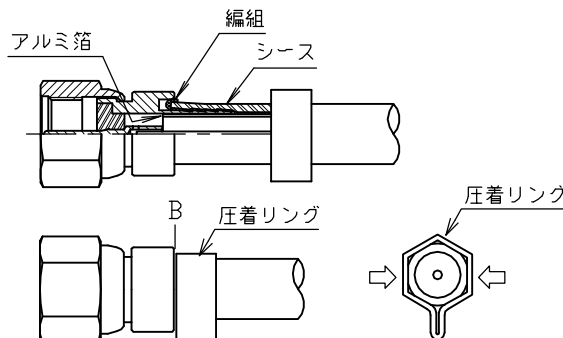
3. 中心コンタクトの太い部分でケーブルの近くで圧着します。
※F-5BKは圧着工具の2.3部で圧着します。
※F-7BKは圧着工具の2.6部で圧着します。



注意：中心コンタクトが抜けない事を確認してください。

4. コネクタ（本体）をケーブルに挿入します。

注意：ケーブルのアルミ箔はコネクタの内側に入れてください。



カシメ部断面図

5. 圧着リングを本体の端面Bまで戻し、編組は圧着リングの内側に入れ、圧着リング中央部を圧着工具の5Cまたは7C部分でカシメます。

